

職 務 経 歴 書

2024年06月24日現在

氏名 鈴木 喜行

■職務要約

29年間、製造業関連の職場で経験を積んできました。

その中でも自動車業界向け樹脂部品の筐体設計の経験が18年と一番長いです。

評価からはじまりプロジェクトリーダーまで、設計全般の経験と知識を有しております。

現在はリーダー（課長職）として社内外の関連部門との調整・折衝やプロジェクトのスケジュール管理、メンバーの指導も手がけております。

■活かせる経験・知識・技術

- ・機械加工技術（樹脂部品の金型）
NCフライス盤、汎用フライス盤、旋盤、ボール盤等を使用した機械加工
- ・プラント設計(2D-CAD)～試運転の経験
- ・樹脂部品の筐体設計経験（3D-CAD：CATIA、SOLIDWORKS）
- ・プロジェクト管理経験
- ・管理職の経験

■資格

- | | |
|--------------------|--------------------|
| ・普通自動車第一種免許（中型8 t） | ・大型自動二輪免許 |
| ・危険物取扱者乙種第 4 類 | ・床上操作式クレーン運転技能講習終了 |
| ・玉掛技能講習終了 | ・ガス溶接技能講習終了 |
| ・研削砥石の取替等の業務教育終了 | ・乾燥設備作業主任者技能講習終了 |
| ・低電圧取扱業務特別教育終了 | ・第4級アマチュア無線技士 |

■自己PR

長年培った設計経験、課題解決の技術スキル

主とし自動車部品の設計、評価を行ってまいりました。

過去に担当したスピードメータの新規開発設計では、前例のない製品で課題が多々ありましたが、PJメンバーと協力し課題解決に成功、無事製品を立ち上げる事が出来ました。

その成果を認められ、親会社の社長賞を戴く事ができました。

現在までの業務経験を活かして、今後も粘り強くやり抜く精神で、社業の発展に貢献したいと考えております。

グループリーダーで経験したマネージメント業務

設計業務のグループリーダーとして、後輩の育成・指導にとどまらず、クライアント窓口としての折衝業務、スケジュール管理、リソース調整等、多くの業務を経験してまいりました。

また、部下との日常会話においては積極的にこちらから声をかけ、チームのパフォーマンスを最大化出来るようにサポートをしておりました。

年齢、職位関わらず良好なコミュニケーションが図れることが私の強みです。

■職務経歴

□2002年8月～現在 株式会社 ワイケードデザインリンク

◆事業内容：自動車部品の設計

◆資本金：1000万円 従業員数：138名

期間	担当製品	担当業務	メンバー/役割
2002年8月 ～ 2006年5月	自動車用 フューエルタンクの センサ開発	<概要> <u>フューエルタンクのセンサ新規機種開発</u> <担当業務> ■新規開発製品の評価業務 ・仕様に基づき、必要な試験項目の検討と試験の実施 結果を上司へ報告	PJ人数：4名 役割：評価担当
2006年6月 ～ 2020年8月	自動車用 スピードメータ 設計	<概要> <u>量産品スピードメータの筐体設計</u> <担当業務> ■新規製品提案活動 ・車両メーカーへの次世代製品の提案 ■受注活動 ・提案用3Dモデルの作成 ・BOM、見積図作成 ・テクニカルレビュー用資料作成 ■仕様整合 ・顧客との仕様折衝、整合 ■メータ筐体のモデリング ・3D-CAD（CATIA）を使用して設計 ■設計検討・検証 ・設計課題の解決 ・設計チェックシート（メータ設計要件）による確認 ・追加検証項目の洗い出し ・公差計算、CADを利用し干渉チェック ・強度、照明、熱解析結果の確認 ・DRBFM、FMEA ■製品担当者としてPJの日程/進捗/工数管理	PJ人数：2～5名 役割： メンバー ↓ 製品主担当 （2008年～） 2018年～： Gr人数約10名 サブリーダー

□1995年4月～1997年8月 榛原工機株式会社

◆事業内容：自動車部品の金型設計製作

◆資本金：5000万円 従業員数：50名

期間	担当製品	担当業務	メンバー/役割
1995年4月 ～ 1997年8月	樹脂成型金型の 機械加工	<概要> <u>金型の機械加工（自動車のヘッドランプ、テールランプ）</u> <担当業務> ■汎用機を使用した金型の機械加工 ・フライス盤、旋盤、ボール盤、バンドソー、コンタマシ、 ファインカッター ■NC機を使用した金型放電加工用の電極作成担当 ・NCフライス盤	部署人員数： 約10名 役職：メンバー 役割： 電極加工 1名

以上